



PRÜFBERICHT

1. AUFTRAGGEBER:

Fa. Hofstadler GmbH
Wachtelstraße 19a
4053 Ansfelden

2. AUFTRAGSDATUM:

am 13.04.2018 lt. Probeneingangsprotokoll

3. PRÜFUNGSGEGENSTAND:

Objekt: Probepplatten
Prüfgut: Trägerplatten mit aufgeklebtem Gummi
Anlieferung: am 13.04.2018 durch den AG
Prüfdatum: 19.04.2018

4. PRÜFAUFTRAG:

- Ermittlung der Abreißfestigkeit in Anlehnung an die RVS 11.06.81

5. PRÜFUNGS DURCHFÜHRUNG:

Alle Prüfungen erfolgten an den vom AG vorbereiteten Probekörpern. Die Probekörper bestanden aus der jeweiligen Trägerplatte und einer mit einem transparenten Kleber aufgeklebten Gummifolie mit einem Durchmesser von ca. 50 mm. Auf diese Gummifolie wurde jeweils ein Prüfstempel aus Stahl mit dem Zweikomponentenkleber „X60“ im Labor der BPS aufgeklebt. Somit ergab sich der jeweilige Schichtaufbau:

Schicht Nr.:	Beschreibung
1	Trägerplatte
2	transparenter Kleber
3	Gummifolie
4	Kleber „X60“
5	Prüfstempel

Der Prüfbericht umfasst 6 Seiten

Eine auszugsweise Wiedergabe von Prüfberichten darf nur mit schriftlicher Zustimmung der BPS erfolgen. Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.

Schirmerstraße 12, 4060 Leonding, Telefon 0732 / 7720-12178, Fax DW 12918, office@bps.at, www.bps.at

UID: ATU 50189905 • Firmenbuch-Nr.: 198552 p • Gerichtsstand: Landesgericht Linz

Seite 1/6

Nach dem Erhärten des Klebers wurden die Probekörper für 24 Stunden in einem automatisch gesteuerten Klimaschrank der BPS auf 0°C gekühlt.
Die Prüfung der Abreißfestigkeit erfolgte in Anlehnung an die RVS 11.06.81 mit einem elektronisch gesteuerten Gerät bei konstanter Lastaufbringungsgeschwindigkeit von 0,1 N/mm²/sec direkt nach dem Herausnehmen aus dem Klimaschrank.

6. PRÜFERGEBNISSE:

6.1 Serie 2:

Schicht Nr.:	Beschreibung
1	Holzplatte
2	transparenter Kleber
3	Gummifolie
4	Kleber „X60“
5	Prüfstempel

Stempel Nr.	Abreißfestigkeit [N/mm ²]	max. Bruchtiefe [mm]	Anmerkung
1	1,22	---	100 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2
2	1,18	---	80 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2, 20 % Bruch zwischen Schicht 2 und 3
3	1,17	---	100 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2
MW	1,2		



6.2 Serie 3:

Schicht Nr.:	Beschreibung
1	Trägerplatte
2	transparenter Kleber
3	Gummifolie
4	Kleber „X60“
5	Prüfstempel

Stempel Nr.	Abreißfestigkeit [N/mm ²]	max. Bruchtiefe [mm]	Anmerkung
1	1,04	---	10 % Bruch zwischen Schicht 2 und 3, 90 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2
2	1,03	---	100 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2
3	1,02	---	30 % Bruch zwischen Schicht 2 und 3, 70 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2
MW	1,0		

6.3 Serie 4:

Schicht Nr.:	Beschreibung
1	Holzplatte
2	transparenter Kleber
3	Gummifolie
4	Kleber „X60“
5	Prüfstempel

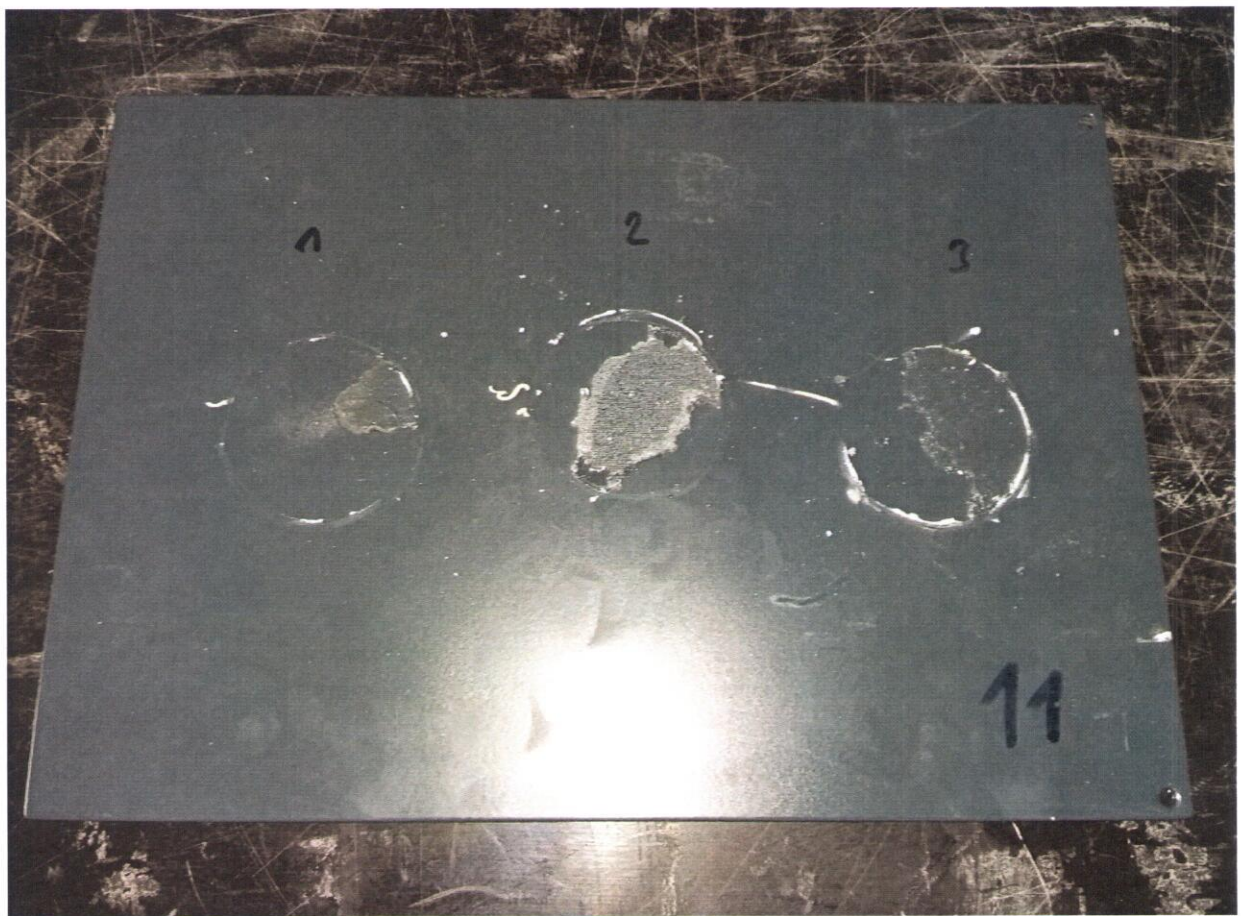
Stempel Nr.	Abreißfestigkeit [N/mm ²]	max. Bruchtiefe [mm]	Anmerkung
1	0,75	---	30 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2, 70 % Bruch in Schicht 1
2	0,72	---	20 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2, 80 % Bruch zwischen Schicht 2 und 3
3	1,03	---	30 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2, 70 % Bruch in Schicht 1
MW	0,8		



6.4 Serie 11:

Schicht Nr.:	Beschreibung
1	Trägerplatte
2	transparenter Kleber
3	Gummifolie
4	Kleber „X60“
5	Prüfstempel

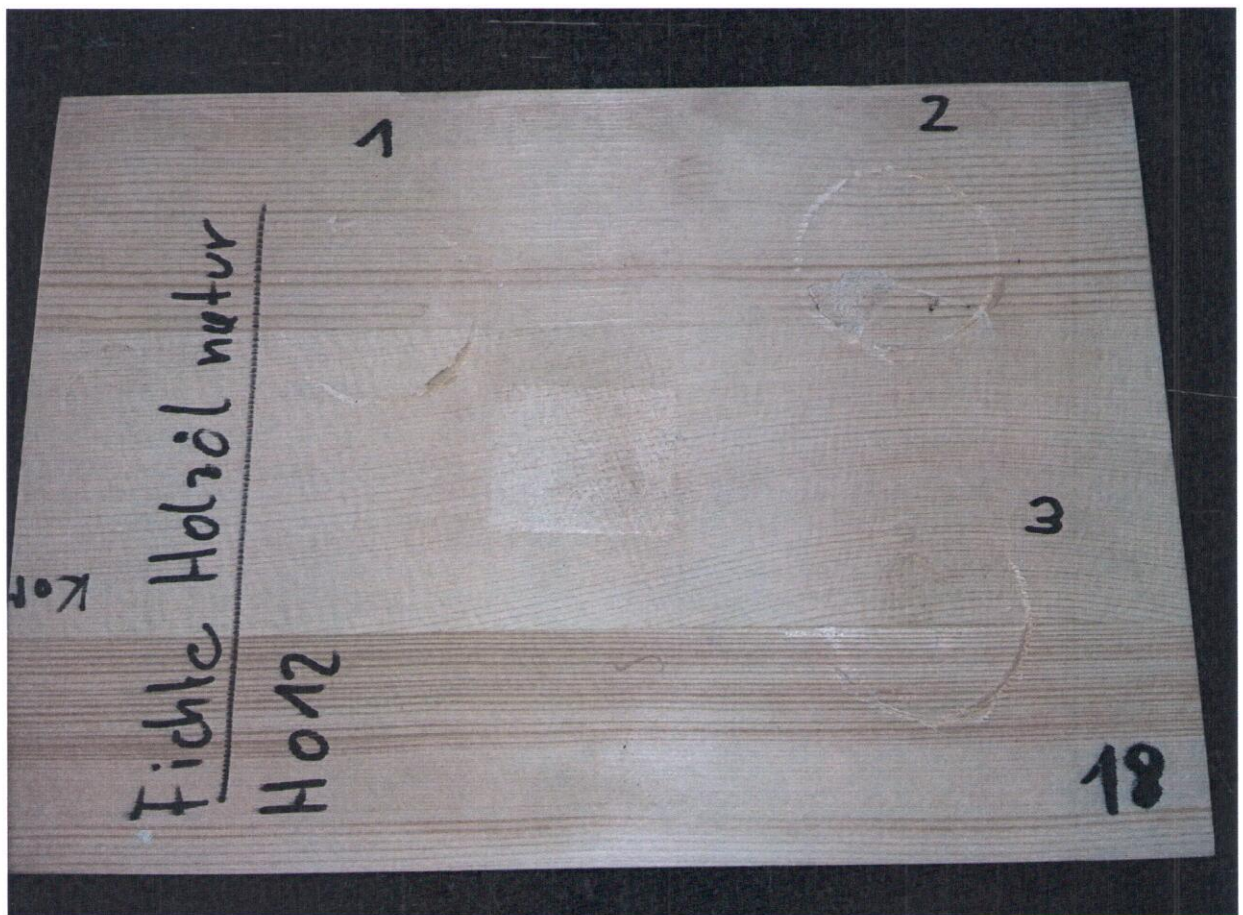
Stempel Nr.	Abreißfestigkeit [N/mm ²]	max. Bruchtiefe [mm]	Anmerkung
1	0,75	---	80 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2, 20 % Bruch zwischen Schicht 2 und 3
2	0,74	---	40 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2, 60 % Bruch zwischen Schicht 2 und 3
3	0,75	---	50 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2, 50 % Bruch zwischen Schicht 2 und 3
MW	0,7		



6.5 Serie 18:

Schicht Nr.:	Beschreibung
1	Holzplatte
2	transparenter Kleber
3	Gummifolie
4	Kleber „X60“
5	Prüfstempel

Stempel Nr.	Abreißfestigkeit [N/mm ²]	max. Bruchtiefe [mm]	Anmerkung
1	0,91	---	100 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2
2	0,88	---	15 % Bruch zwischen Schicht 2 und 3, 85 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2
3	0,73	---	30 % Bruch in Schicht 1, 70 % Bruch zwischen Schicht 1 und 2
MW	0,8		



7. ANMERKUNG:

Anforderungen gemäß RVS 11.06.81 an Abdichtungen in 1. Lage bei Abkühlung mit Kohlesäureschnee:

Einzelwert $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Mittelwert $\geq 0,6 \text{ N/mm}^2$


Der Zeichnungsberechtigte:



Ing. Mader



Der Leiter-Stv.:



Dipl.-Ing. (FH) Riederer

Die BPS ist akkreditiert als Prüfstelle gemäß Akkreditierungsgesetz und der ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17025:2007 durch Bescheid des BMWFW vom 29.09.2017.